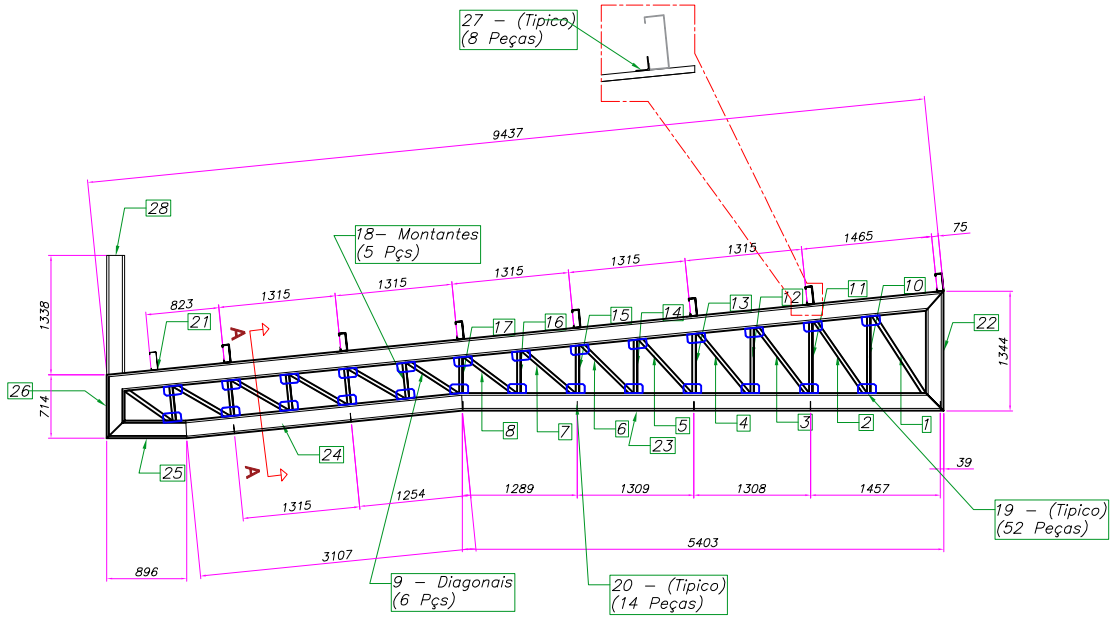
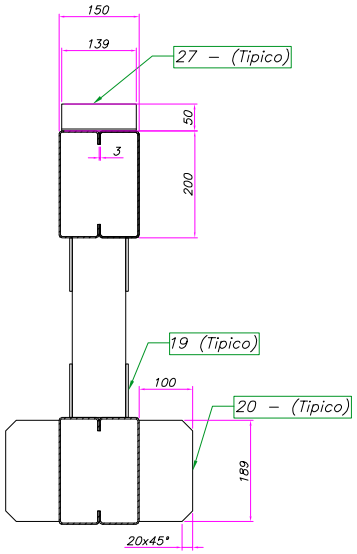
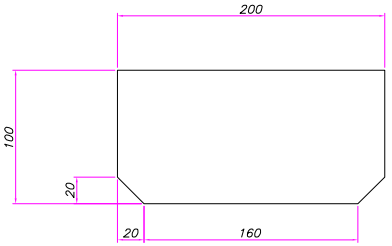


DESCRIÇÃO DOS MATERIAIS					
ITEM	QUANT.	DENOMINAÇÃO	REFERENCIA	MATERIAL	PESO
1	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 1052	Diagonais	A–36	4,2
2	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 998	Diagonais	A–36	3,9
3	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 949	Diagonais	A–36	3,7
4	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 899	Diagonais	A–36	3,6
5	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 854	Diagonais	A–36	3,4
6	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 806	Diagonais	A–36	3,2
7	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 766	Diagonais	A–36	3,0
8	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 734	Diagonais	A–36	2,9
9	6	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 736	Diagonais	A–36	17,4
10	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 861	Montantes	A–36	
11	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 796	Montantes	A–36	3,1
12	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 730	Montantes	A–36	2,9
13	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 665	Montantes	A–36	2,6
14	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 599	Montantes	A–36	2,4
15	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 535	Montantes	A–36	2,1
16	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 468	Montantes	A–36	1,8
17	1	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 404	Montantes	A–36	1,6
18	5	Perfil U simples 100 x 50 x 2,65 x 400	Montantes	A–36	1,6
19	52	Chapa 200 x 100 – ϕ 3/16"	Fixação Mont/Diag	A–36	38
20	14	Chapa 189 x 100 – ϕ 3/16"	Fixação Tr/terça	A–36	9,8
21	1	Perfil UE 200 x 75 x 25 x 2,65 x 9437 (Dupla)	Banzo Superior	A–36	149,5
22	1	Perfil UE 200 x 75 x 25 x 2,65 x 1344 (Dupla)	Banzo Lateral	A–36	21,3
23	1	Perfil UE 200 x 75 x 25 x 2,65 x 5403 (Dupla)	Banzo Inferior	A–36	85,6
24	1	Perfil UE 200 x 75 x 25 x 2,65 x 3107 (Dupla)	Banzo Inferior	A–36	49,2
25	1	Perfil UE 200 x 75 x 25 x 2,65 x 896 (Dupla)	Banzo Inferior	A–36	14,2
26	1	Perfil UE 200 x 75 x 25 x 2,65 x 714 (Dupla)	Banzo Inferior	A–36	11,3
27	8	Cant. 2 x 1/8" x 139	Apoio p/ terças	A–36	21,2
28	1	Perfil UE 200 x 75 x 25 x 2,65 x 1338 (Dupla)	Fé platibanda/tst	A–36	7,9
				Peso total	476

Corte "A – A"
Esc– 1:5



Posição 19
Esc– 1:2



Notas:

1º - Para a fabricação banzos, deve ser duplados conforme detalhe em corte "A-A"
2º - Soldagem em todas as junções Eletrodo E7018 - 3mm
3º - Materiais relacionado a fabricação de 1 tesoura
4º Fabricar 2 Tesouras

Vista Segundo diedro

PROJESK
ENGENHARIA

REV.	DATA	DESCRIÇÃO DA REVISÃO	REVISOR

ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DE PROJESK SOLUÇÕES EM ENGENHARIA, EPP. AS INFORMAÇÕES NELE CONTIDAS SÃO CONFIDENCIAIS. É PROIBIDO COPIAR, REPRODUZIR, DISTRIBUIR OU DIVULGAR SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO DO PROPRIETÁRIO.

DESENHO	Gabriel Vieiraque	01/05/2023
PROJETO		
VERIFICADO	Alan Vieiraque	02/05/2023
APROVADO	Alan Vieiraque	02/05/2023

Cobertura Metalica

Desenho de Tesoura 2

CLIENTE / OBRA: Prefeitura Municipal de Platina

DESENHO nº: PJ.10.04.02.00.00

REV.

100mm

Folha A2

100mm